

اسلایدهای نمونه از جزوه FMEA

مدرس

مهندس آرش حق شنو

کارگاه آموزشی آنالیز حالات شکست

FMEA

Failure Mode and Effects Analysis

شرکت " بهره وران نگهداری و تعمیرات کیلان "

مهندس آرش حق شنو

ویژه آموزش مجازی - ۱۳۹۰

ارزش حق هندو



Arash_Haghsheeno@yahoo.com

تحصیلات و تجارب :

لیسانس برق و الکترونیک با ۱۳ سال سابقه کاری

مدیر آموزش شرکت GBPM

سرممیز مدیریت کیفیت دارای گواهینامه IRCA

سوابق :

عضو کمیته مهندسی اولین همایش TPM (تیرماه ۱۳۸۷)

عضو کمیته صنعت و مهمان ویژه چهارمین کنفرانس بازآموزی مدیران فنی با همکاری دانشگاه

تورنتو کانادا (شهریور ۱۳۸۷)

دبیر کمیته صنعت اولین همایش الگوبرداری از نت - ۱۳۸۸

دبیر اجرایی نخستین کنفرانس نت یکپارچه (RCM-TPM-CMMS) - ۱۳۸۹

دبیر اجرایی نخستین کنفرانس مدیریت کیفیت فراگیر (TQM) - ۱۳۹۰

مشاور و مدرس و ممیز نگهداری و تعمیرات و راهنمای تهیه نرم افزار در شرکتهای :

سیمان شاهرود ، زمزم ، سبحان انکولوژی ، پتروشیمی فناوران ، تراکتورسازی تبریز ، شیر پگاه

گرگان ، سیمان زنجان ، اداره راه اصفهان ، آریانوش (ایستک) ، شرکت دخانیات ایران و ...

سایت :

WWW.GBPM.IR

ایمیل :

ARASH_HAGHSHEENO

@YAHOO.COM

تلفن همراه :

۰۹۱۱۱۳۹۳۷۵۱

فهرست مطالب

- ❖ معرفی و تشریح انواع FMEA
- ❖ آنالیز و تحلیل خرابی با استفاده از FMEA
- ❖ تحلیل حالات خرابی بالقوه در فرآیند PFMEA
- ❖ تحلیل حالات خرابی بالقوه در فرآیند MFMEA
- ❖ انجام اقدام اصلاحی جهت ریسک های بالا
- ❖ تحلیل ریسک های شناسایی شده
- ❖ مطالعه موردی

کلیات

- FMEA تکنیکی تحلیلی و متکی بر قانون (پیشگیری قبل از وقوع) که برای شناسایی عوامل بالقوه شکست بکار می‌رود.
- توجه این تکنیک بر بالا بردن ضریب امنیت و در نهایت رضایت مشتری، از طریق پیشگیری از وقوع خرابی است
- FMEA ابزاری است که با کمترین ریسک، برای پیش بینی مشکلات و نقص ها در مراحل طراحی و یا توسعه فرایندها و خدمات در سازمان به کار می‌رود

کاربرد FMEA

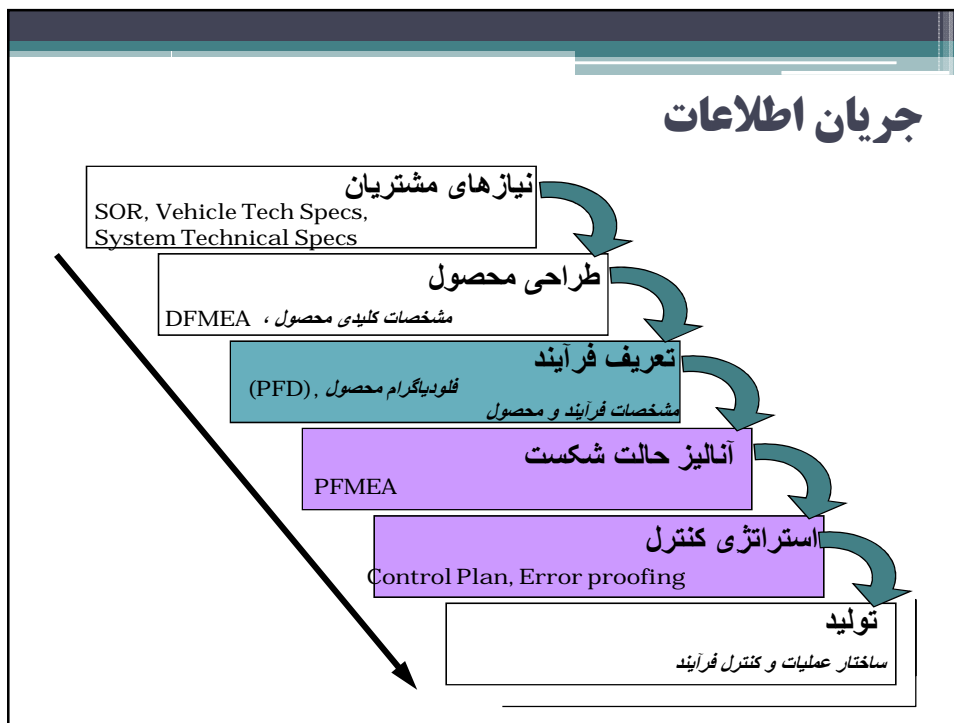
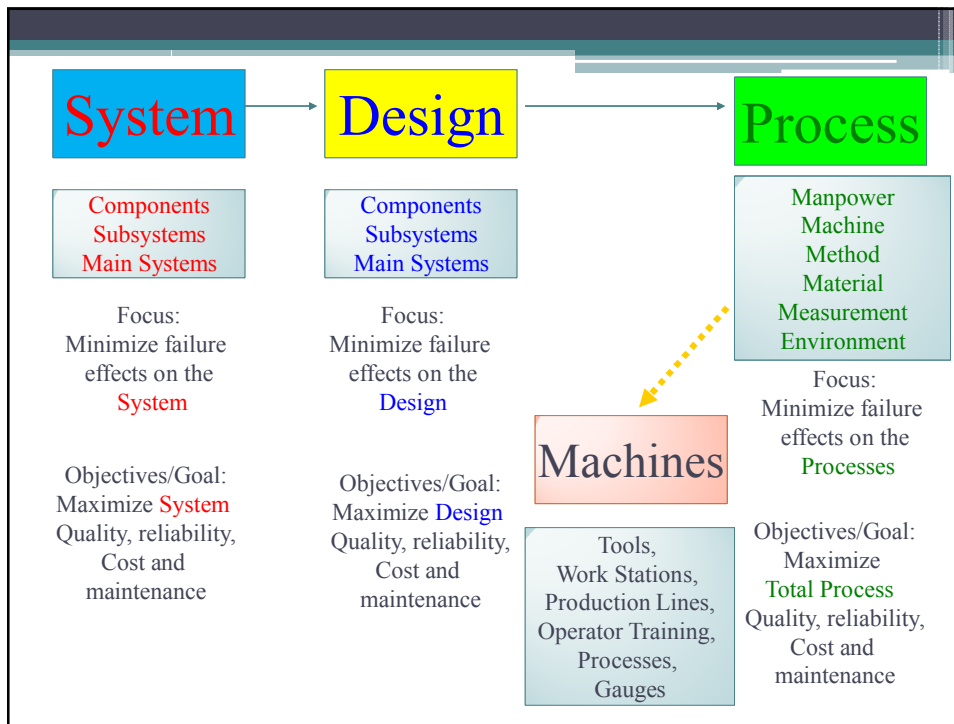
- در زمان طراحی سیستمی جدید، محصولی جدید و یا فرآیندی جدید
- هنگام ارتقاء طرح های موجود و یا فرآیند تولید/مونتاژ
- تغییر شرایط و محیط جهت ارائه محصول / خدمات
- برنامه های بهبود مستمر
- شناسایی و اولویت بندی عوامل شکست جهت کاهش یا حذف آنها
- ارزیابی جنبه های زیست محیطی و پیامدهای خطر

FMEA انواع

- **System- FMEA** : طراحی سیستم ها و زیر سیستم ها از ابتدایی ترین مرحله
- **Design- FMEA** : طراحی قطعات جدید و یا اعمال تغییرات در طرح های جاری
- **Process- FMEA** : طراحی و یا توسعه فرآیندهای تولید یا مونتاژ
- **Service- FMEA** : طراحی و یا توسعه فعالیت ها و ارائه خدمات
- **Machinery-FMEA** : طراحی ماشین آلات و ابزار (DFMEA)

گام دوم : ایجاد طوفان ذهنی برای تعیین الگوی شکست بالقوه

- ایجاد طوفان ذهنی برای تعیین الگوی شکست بالقوه
- پس از آنکه همه افراد گروه ، شناخت درستی از فرآیند و یا محصول پیدا کردند آنگاه می توانند یک جلسه **طوفان ذهنی** در مورد الگوی شکست بالقوه ای فرآیند صنعتی و یا کیفیت محصول را تهدید می کند ، برگزار کنند .



<u>S</u>	<u>O</u>	<u>D</u>	=	<u>RPN</u>
2	10	10		200
10	10	2		200
10	2	10		200

